Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP05/002686

International filing date: 15 February 2005 (15.02.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP

Number: 2004-040164

Filing date: 17 February 2004 (17.02.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 31 March 2005 (31.03.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



15. 2. 2005

H JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2004年 2月17日

号 出 願

特願2004-040164

Application Number:

[JP2004-040164]

出

[ST. 10/C]:

Applicant(s):

人

トヨタ自動車株式会社

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2005年 3月18日



```
特許願
【書類名】
             1032134
【整理番号】
             平成16年 2月17日
【提出日】
             特許庁長官殿
【あて先】
             H01R 24/02
【国際特許分類】
【発明者】
             愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内
  【住所又は居所】
             塚嶋 浩幸
  【氏名】
【発明者】
             愛知県安城市藤井町高根10番地 アイシン・エイ・ダブリュ株
  【住所又は居所】
             式会社内
             竹内 孝昌
  【氏名】
【発明者】
              三重県四日市市西末広町1番14号 株式会社オートネットワー
  【住所又は居所】
              ク技術研究所内
              近田 一元
   【氏名】
【発明者】
              三重県四日市市西末広町1番14号 株式会社オートネットワー
   【住所又は居所】
              ク技術研究所内
              宮崎 正
   【氏名】
【特許出願人】
              000003207
   【識別番号】
              愛知県豊田市トヨタ町1番地
   【住所又は居所】
              トヨタ自動車株式会社
   【氏名又は名称】
【代理人】
              100064746
   【識別番号】
   【弁理士】
              深見 久郎
   【氏名又は名称】
【選任した代理人】
              100085132
   【識別番号】
   【弁理士】
              森田 俊雄
   【氏名又は名称】
 【選任した代理人】
   【識別番号】
              100112715
   【弁理士】
   【氏名又は名称】
              松山
                  隆夫
 【選任した代理人】
              100112852
   【識別番号】
   【弁理士】
   【氏名又は名称】
              武藤 正
 【手数料の表示】
   【予納台帳番号】
              008693
              21,000円
   【納付金額】
 【提出物件の目録】
              特許請求の範囲 1
   【物件名】
              明細書 1
   【物件名】
               図面 1
    【物件名】
               要約書 1
    【物件名】
```

0209333

【包括委任状番号】

【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

車両に搭載された電気機器を収納する筐体に設けられた第1のコネクタと、前記第1の コネクタに接続される第2のコネクタとにおける、前記第2のコネクタの固定構造であっ て、前記第2のコネクタは、前記第1のコネクタの接点に接続される接点と、前記接点に 接続されるケーブルと、前記接点を覆うシールド部とを含み、

前記第2のコネクタの固定構造は、

前記接点部側において、前記シールド部と前記筐体とを固定するための第1の固定部材 と、

前記ケーブル側において、前記ケーブルと前記筐体とを固定するための第2の固定部材 とを含み、

前記第2の固定部材による前記ケーブルの固定状態は、前記第1の固定部材による前記 シールド部の固定状態よりも、固定対象物の移動が許容される状態である、コネクタの固 定構造。

【請求項2】

前記第2の固定部材は、その形状により弾性を有するように形成される、請求項1に記 載のコネクタの固定構造。

【請求項3】

前記第2の固定部材は、予め定められた形状に折り曲げられた金属平板から形成される 、請求項1または2に記載のコネクタの固定構造。

【請求項4】

前記第2の固定部材は、前記シールド部と一体的に形成される、請求項1~3のいずれ かに記載のコネクタの固定構造。

【請求項5】

前記第2のコネクタは、前記筐体の形状に沿って形成される、請求項1~4のいずれか に記載のコネクタの固定構造。

【請求項6】

前記第2のコネクタは、L字形状に形成される、請求項1~4のいずれかに記載のコネ クタの固定構造。

【請求項7】

前記電気機器は、車両に搭載されたモータである、請求項1~6のいずれかに記載のコ ネクタの固定構造。

【請求項8】

前記固定対象物は、前記シールド部である、請求項1~7のいずれかに記載のコネクタ の固定構造。

【書類名】明細書

【発明の名称】コネクタの固定構造

【技術分野】

[0001]

本発明は、コネクタの固定構造に関し、特に、ケーブルの振動を吸収する固定構造に関

【背景技術】

[0002]

従来、HV(Hybrid Vehicle)、EV(Electric Vehicle)、FCV(Fuel Cell Vehi cle) 車両には、複数の電気機器が搭載される。たとえば、回転電機が搭載された車両に おいては、回転電機とインバータ等の各電気機器同士は、導線等のケーブルにより接続さ れる。このとき、電気機器に対して、導線等のケーブルを接続する際には、一般にコネク タが用いられる。すなわち、ケーブル側と電気機器側には、互いに嵌合可能な形状を有す るコネクタがそれぞれ設けられている。それぞれのコネクタは、オスコネクタ、メスコネ クタとして電気的接続を行なうための接点を有する。そのため、オスコネクタとメスコネ クタとを嵌合させることにより、それぞれの接点が接合して電気的に接続される。

[0003]

また、特に、回転電機等の振動の厳しい環境において接続されるコネクタには、確実に 固定する固定構造が必要であった。そのため、コネクタは、たとえば、ボルトの締結によ り筐体に固定される。以下の公報にボルトの締結によるコネクタの固定が行なわれる技術 が開示されている。

[0004]

特許文献1 (特開2002-75557号公報) は、シールド電線を相手側のシールド 壁と平行した方向に取り廻すことができ、かつ、小型化可能なシールドコネクタを開示す る。このシールドコネクタは、シールド電線の端末部を覆ったハウジングの内部に、シー ルド電線の芯線に圧着した端子金具の基端側を収容してなる。そして、シールドコネクタ は、相手側のシールド壁に形成した貫通孔に取り付けられる。そして、シールド電線のシ ールド層を、相手側のシールド壁に導通接続し、かつ、端子金具の先端側を相手側のシー ルド壁内に突入させた状態に保持する。シールドコネクタにおいて、端子金具は、芯線へ の圧着部から連続形成した平板部を曲げて、全体がL字状に形成される。そして、その端 子金具の基端側から先端寄り位置までを、絶縁部材に覆われる。ハウジングの内部には、 端子金具を覆った絶縁部材の外側を覆うシールド部材が設けられる。そのシールド部材の 一端は、シールド電線のシールド層に連続しまたは導通接続される。一方、他端は、ハウ ジングのうち相手側のシールド壁との当接部分に配される。

[0005]

特許文献1に開示されたシールドコネクタによると、シールドコネクタのハウジングを 、相手側のシールド壁に取り付けると、ハウジングの一端側では、シールド電線の芯線に 圧着した端子金具がシールド壁内に突入する。ハウジングの他端側では、シールド電線が 、相手側のシールド壁と平行して延びた状態になる。ここで、端子金具は、圧着部から延 びた平板部を直角曲げしてL字状に形成されているが、平板部は、シールド電線に比べて 小さな屈曲半径で屈曲させることができる。そのため、屈曲部分の小型化が図られ、ひい ては、シールドコネクタ全体の小型化が図られる。

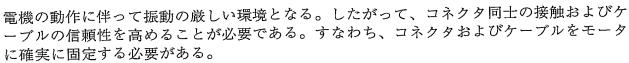
【特許文献1】特開2002-75557号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0006]

しかしながら、たとえば、FR (Front engine Rear drive) のHV車両に回転電機を 搭載する場合、回転電機は、搭載スペースの小さい車両のセンタートンネル内に搭載する 必要がある。そのため、回転電機の搭載後にコネクタの組み付けをするとなると、ケーブ ル長さも非常に長くなる場合がある。また、回転電機に組み付けられたコネクタは、回転



[0007]

特許文献1によると、コネクタを1箇所のボルトの締結により固定している。しかしながら、回転電機等の振動の厳しい環境にさらされた場合を考慮すると、確実に固定するためにはコネクタおよびケーブルの固定点を増やす必要がある。

[0008]

単純にコネクタおよびケーブルの固定点を増やしていくと、ケーブル自体の動きが抑制される。そのため、ケーブルが振動した時に、コネクタおよびケーブルの固定点において応力が集中するという問題がある。コネクタおよびケーブルの固定点において応力が集中すると、ケーブルは、振動により繰返して固定点に応力を受けることとなり、ケーブルを構成する導線が疲労により劣化するという問題がある。

[0009]

本発明は、上述した課題を解決するためになされたものであって、その目的は、ケーブ ルからの振動を吸収するコネクタの固定構造を提供することである。

【課題を解決するための手段】

[0010]

第1の発明に係るコネクタの固定構造は、車両に搭載された電気機器を収納する筐体に設けられた第1のコネクタと、第1のコネクタに接続される第2のコネクタとにおける、第2のコネクタの固定するための構造である。第2のコネクタは、第1のコネクタの接点に接続される接点と、接点に接続されるケーブルと、接点を覆うシールド部とを含む。第2のコネクタの固定構造は、接点部側において、シールド部と筐体とを固定するための第1の固定部材と、ケーブル側において、ケーブルと筐体とを固定するための第2の固定部材とを含む。第2の固定部材によるケーブルの固定状態は、第1の固定部材によるシールド部の固定状態よりも、固定対象物の移動が許容される状態である。

[0011]

第1の発明によると、コネクタの固定構造は、車両に搭載された電気機器(たとえば、 回転電機)を収納する筐体に設けられた第1のコネクタ (たとえば、メスコネクタ)と、 メスコネクタに接続される第2のコネクタ(たとえば、オスコネクタ)とにおけるオスコ ネクタを固定するための構造である。オスコネクタは、メスコネクタの接点に接続される 接点と、接点に接続されるケーブルと、接点を覆うシールド部とを含む。オスコネクタの 固定構造は、接点部側において、シールド部と筐体とを固定するための第1の固定部材(たとえば、ボルト)と、ケーブル側において、ケーブルと筐体とを固定するための第2の 固定部材(たとえば、クランプ)とを含む。クランプによるケーブルの固定状態は、ボル トによるシールド部の固定状態よりも、固定対象物(たとえば、シールド部とクランプと の固定点)の移動が許容される状態である。クランプの形状を、弾性を有するように形成 すると、ケーブル側の固定状態は、移動が許容される状態となる。そのため、回転電機の 動作あるいは車両の走行状態に応じてケーブルが振動した場合に、弾性形状を有するクラ ンプに振動を吸収させることができる。すなわち、振動によるケーブルへの応力を分散さ せることができる。そのため、ケーブルに対する応力の集中を緩和することができる。そ して、オスコネクタのシールド部側を、ボルトの締結により、筐体に固定するため、接点 の接続を維持することができる。したがって、ケーブルからの振動を吸収するコネクタの 固定構造を提供することができる。

[0012]

第2の発明に係るコネクタの固定構造においては、第1の発明の構成に加えて、第2の 固定部材は、その形状により弾性を有するように形成されるものである。

[0013]

第2の発明によると、第2の固定部材(たとえば、クランプ)は、その形状により弾性 を有するように形成される。これにより、電気機器(たとえば、回転電機)の動作あるい



は車両の走行状態に応じてケーブルが振動した場合に、クランプの弾性を有する形状において振動を吸収させることができる。すなわち、振動によるケーブルへの応力を分散させることができる。そのため、ケーブルに対する応力の集中を緩和することができる。

[0014]

第3の発明に係るコネクタの固定構造においては、第1または2の発明の構成に加えて、第2の固定部材は、予め定められた形状に折り曲げられた金属平板から形成されるものである。

[0015]

第3の発明によると、第2の固定部材(たとえば、クランプ)は、予め定められた形状に折り曲げられた金属平板から形成される。これにより、筐体とシールド部との間のクランプに、弾性を有するように折り曲げられた部分を形成させることができる。すなわち、電気機器(たとえば、回転電機)の動作あるいは車両の走行状態に応じてケーブルが振動した場合に、クランプの折り曲げられた部分において振動を吸収させることができる。そのため、振動によるケーブルへの応力を分散させることができる。したがって、ケーブルに対する応力の集中を緩和することができる。

[0016]

第4の発明に係るコネクタの固定構造においては、第 $1 \sim 3$ のいずれかの発明の構成に加えて、第2 の固定部材は、シールド部と一体的に形成されるものである。

[0017]

第4の発明によると、第2の固定部材(たとえば、クランプ)は、シールド部(たとえば、シールド部)と一体的に形成されるものである。たとえば、クランプをシールド部にカシメにより一体的に形成する。これにより、シールド部を固定する固定点が増えるため、シールド性能を向上させることができる。また、クランプの形状を、弾性を有するように形成すると、筐体側とクランプとの締結部における位置ずれを吸収が可能となる。すなわち、公差を吸収することができる。

[0018]

第5の発明に係るコネクタの固定構造においては、第1~4のいずれかの発明の構成に加えて、第2のコネクタは、筐体の形状に沿って形成されるものである。

[0019]

第5の発明によると、第2のコネクタ(たとえば、オスコネクタ)を筐体の形状に沿って形成する。これにより、第2の固定部材(たとえば、クランプ)を、金属平板のような薄板を折り曲げて弾性を有するように形成すると、オスコネクタを第1のコネクタ(たとえば、メスコネクタ)側に嵌合したときに、コネクタの筐体からの張り出しを抑制することができる。そのため、狭いスペースにおいても電気機器(たとえば、回転電機)の搭載スペースを確保することができる。

[0020]

第6の発明に係るコネクタの固定構造においては、第1~4のいずれかの発明の構成に加えて、第2のコネクタは、L字形状に形成されるものである。

[0021]

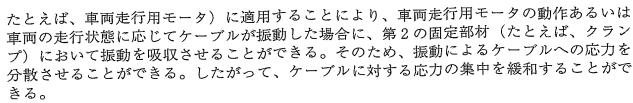
第6の発明によると、第2のコネクタ(たとえば、オスコネクタ)をL字形状に形成する。これにより、第2の固定部材(たとえば、クランプ)を、金属平板のような薄板を折り曲げて弾性を有するように形成すると、オスコネクタを第1のコネクタ(たとえば、メスコネクタ)側に嵌合したときに、コネクタの筐体からの張り出しを抑制することができる。そのため、狭いスペースにおいても電気機器(たとえば、回転電機)の搭載スペースを確保することができる。

[0022]

第7の発明に係るコネクタの固定構造においては、第1~6のいずれかの発明の構成に加えて、電気機器は、車両に搭載されたモータである。

[0.023]

第7の発明によると、コネクタの固定構造を車両に搭載された電気機器であるモータ(



[0024]

第8の発明に係るコネクタの固定構造においては、第1~7のいずれかの発明の構成に加えて、固定対象物は、シールド部である。

[0025]

第8の発明によると、第2の固定部材(たとえば、クランプ)によるケーブルの固定状態は、第1の固定部材(たとえば、ボルト)によるシールド部の固定状態よりも、シールド部の移動が許容される状態である。そのため、回転電機の動作あるいは車両の走行状態に応じてケーブルが振動した場合に、弾性形状を有するクランプに振動を吸収させることができる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0026]

以下、図面を参照しつつ、本発明の実施の形態に係るコネクタの固定構造について、車両に搭載された回転電機を一例に説明する。以下の説明では、同一の部品には同一の符号を付してある。それらの名称および機能も同じである。したがってそれらについての詳細な説明は繰返さない。また、本発明に係るコネクタの固定構造は、回転電機への適用に限定されるものではない。たとえば、車両搭載されたインバータ、コンバータ等の電気機器に適用してもよい。また、回転電機が搭載された車両は、特に限定されるものではないが、たとえば、車両走行用モータが搭載された、HV、EV、FCVである。

[0027]

<第1の実施の形態>

本実施の形態に係るコネクタは、オスコネクタとメスコネクタとから構成される。オスコネクタおよびメスコネクタは、内部にそれぞれ対応する接点を有する。そして、オスコネクタとメスコネクタとを嵌合させることにより、接点同士が接合して、電気的に接続される。本実施の形態に係るコネクタを構成するメスコネクタは、回転電機の筐体に設けられる。そして、メスコネクタに嵌合されるオスコネクタは、複数箇所において筐体に固定される。

[0028]

図1に示すように、本実施の形態に係るコネクタを構成するオスコネクタ200は、シールドシェル102と、クランプ100,108と、ボルト110~120と、ケーブルカバー104と、ケーブル124,125,126と、コネクタ部122とから構成される。

[0029]

ケーブル124,125,126は、三相交流モータである回転電機の各相に対応する。ケーブル124,125,126のそれぞれの一方端は、それぞれ対応する接点に接続されている。ケーブル124,125,126のそれぞれの他方端は、インバータ(図示せず)に接続される。

[0030]

シールドシェル102は、ケーブル124, 125, 126と、それぞれの接点とを覆うようにして形成される。シールドシェル102は、外部と遮蔽して、外部からの電磁波等のノイズによる影響を防ぐために銅などの金属により形成される。シールドシェル102にはコネクタ部122が接点を露出させて形成される。そして、コネクタ部122をメスコネクタ(図示せず)に設けられるコネクタ部に嵌合させることにより、コネクタ同士の接点を接合させることができる。

[0031]

シールドシェル102のコネクタ部122側においては、図2に示すように、ボルト1 出証特2005-3024218

18, 120の締結により筐体 128に固定される。そして、シールドシェル 102のケーブル 124, 125, 126側には、棒状の金属平板からプレス成形等により形成されるクランプ 100が設けられる。クランプ 100は、シールドシェル 102に跨ぐようにして予め定められた形状に形成される。そして、クランプ 100は、中央部をシールドシェル 102にカシメにより固定されて、一体的に形成される。そして、クランプ 100の両端は、ボルト 116, 114の締結により筐体 128に固定される。このとき、本実施の形態に係るクランプ 100によるケーブルの固定状態は、ボルト 118, 120によるシールドシェル 102の固定状態よりも、固定対象物であるシールドシェル 102のケーブル側とクランプ 100との固定点の移動が許容される状態となる。

[0032]

すなわち、シールドシェル 102 にカシメられるクランプ 100 の中央部からボルト 14, 116 の締結により筐体 128 に固定されるクランプ 100 の両端部までの間の形状が、弾性を有するように折り曲げられて形成される。クランプ 100 の中央部と両端部との間を弾性を有するように形成することにより、クランプ 100 に固定されるシールドシェル 102 のケーブル側の移動が許容される状態となる。

[0033]

また、シールドシェル102のケーブル側は、ケーブルカバー104に接続される。ケーブルカバー104は、特に限定されるものではないが、たとえば、熱収縮チューブ等により形成される。ケーブルカバー104のケーブル側は、クランプ108が固定される。クランプ108の固定方法は特に限定されないがたとえば、クランプ108をケーブルカバー104にカシメ等により固定される。

[0034]

クランプ108は、クランプ100と同様に棒状の金属平板が予め定められた形状に形成されて設けられる。クランプ108の中央部において、ケーブルカバー104にカシメ等により固定される。そして、クランプ108の両端部は、ボルト110, 112の締結により筐体128に固定される。

[0035]

また、ケーブルカバー 104 に固定されるクランプ 108 の中央部から、ボルト 110 , 112 の締結により筐体 128 に固定される両端部までの間の形状は、弾性を有するように折り曲げられて形成される。

[0036]

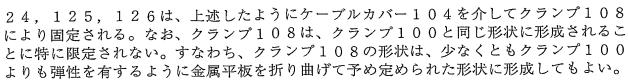
図3に示すように、筐体128は、メスコネクタ130と、端子固定台138と、ボルト140と、接続端部136と、コイル134と、ステータコア132を収納する。

[0037]

ステータコア132には、コイル134が巻着されている。そして、ステータコア132は、たとえば、ボルト等の締結により筐体128に固定される。コイル134は、接続端部136に接続される。端子固定台138は、メスコネクタ130の回転電機の径方向への移動を制限するように設けられる。メスコネクタ130の内部には、接点(図示せず)を有する。接点は、接続端部136にボルト140により接続される。

[0038]

一方、オスコネクタ200の内部にも、接点(図示せず)を有する。そして、オスコネクタ200をメスコネクタ130に嵌合することにより、オスコネクタ200の接点とが接合して、電気的に接続される。オスコネクタ200は、シールドシェル102において接点を有する側に設けられるボルト118により筐体128に固定される。そのため、回転電機の動作あるいは車両の走行状態に応じてケーブル124が振動した場合でも、オスコネクタ200とメスコネクタ130との接続を維持する。また、ケーブル側のクランプ100は、シールドシェル102に固定される。クランプ100とシールドシェル102との固定方法は、特に限定されないが、たとえば、クランプ100とシールドシェル102とはカシメ等により、互いに固定される。そして、クランプ100は、ボルト114、116により筐体128に固定される。そして、ケーブル1



[0039]

図4 (A)、図4 (B) および図4 (C) に示すように、クランプ100またはクランプ108は、棒状の金属平板からプレス成形等により形成される。そして、クランプ10 またはクランプ108の中央部から両端部までのそれぞれの間を折り曲げた形状に形成される。これにより、クランプ100または108には、弾性を有する形状に形成することができる。

[0040]

以上のような構造を有する本実施の形態に係るコネクタの固定構造は、車両に搭載され た回転電機を収納する筐体に設けられたメスコネクタと、メスコネクタに接続されるオス コネクタとにおけるオスコネクタを筐体に固定するための構造である。オスコネクタは、 メスコネクタの接点に接続される接点と、接点に接続されるケーブルと、接点を覆うシー ルドシェルとを含む。オスコネクタの固定構造は、接点部側において、シールドシェルと 筐体とを固定するためのボルトと、ケーブル側において、ケーブルと筐体とを固定するた めのクランプとを含む。クランプによるケーブルの固定状態は、ボルトによるシールドシ エルの固定状態よりも、固定対象物(たとえば、シールドシェルとクランプとの固定点) の移動が許容される状態である。クランプの形状を、弾性を有するように形成することに より、ケーブル側の固定状態に移動が許容される。そのため、回転電機の動作あるいは車 両の走行状態に応じてケーブルが振動した場合に、弾性形状を有するクランプがケーブル の振動に応じてクランプも振動する。このとき、クランプに設けられる弾性形状によりケ ーブルの振動を吸収させることができる。すなわち、振動によるケーブルへの応力を分散 させることができる。そのため、ケーブルに対する応力の集中を緩和することができる。 そして、オスコネクタのシールドシェル側においては、ボルトの締結により、筐体に固定 するため、接点の接続を維持することができる。したがって、ケーブルからの振動を吸収 するコネクタの固定構造を提供することができる。

[0041]

また、クランプは、シールドシェルと一体的に形成される。これにより、シールドシェルを固定する固定点が増えるため、シールド性能を向上させることができる。また、クランプに弾性を有するように形成された形状により、筐体側とクランプとの締結部における位置ずれを吸収が可能となる。すなわち、公差を吸収することができる。

$[0\ 0\ 4\ 2]$

また、オスコネクタは、筐体の形状に沿って形成される。あるいは、オスコネクタは、 L字形状に形成される。これにより、クランプを、薄板を折り曲げて形成すると、オスコネクタをメスコネクタ側に嵌合したときに、コネクタの筐体からの張り出しを抑制することができる。そのため、狭いスペースにおいても回転電機の搭載スペースを確保することができる。

[0043]

<第2の実施の形態>

以下、図5を参照して、第2の実施の形態に係るコネクタの固定構造について説明する。第2の実施の形態に係るコネクタを構成するオスコネクタ200は、上述した第1の実施の形態に係るオスコネクタ200におけるクランプ100,108に代えてクランプ142を含む。それ以外の構成は、第1の実施の形態の構成と同じである。したがって、それらについての詳細な説明はここでは繰返さない。

[0044]

クランプ142は、シールドシェル102にカシメ等により固定されて、一体的に形成される。また、クランプ142は、板形状の金属平板に4箇所に端部を有する。そして、4箇所の端部のそれぞれはボルト110~116の締結により筐体128に固定される。



そして、板形状の金属平板と4箇所の端部とのそれぞれの間は、折り曲げられて弾性を有するように形成される。なお、クランプ142は、ケーブルカバー104にカシメ等によりさらに固定してもよい。

[0045]

以上のようにして、本実施の形態に係るコネクタの固定構造によると、上述した第1の実施の形態に係るコネクタの固定構造と同様の効果を有する。さらに、クランプは、板形状の金属平板に4箇所の端部を折り曲げて形成される。そして、クランプの4箇所の端部を筐体にそれぞれ固定することにより、クランプをケーブルの振動を有する弾性材としてだけでなく、ケーブルの保護材としても用いることができる。

[0046]

今回開示された実施の形態はすべての点で例示であって制限的なものではないと考えられるべきである。本発明の範囲は上記した説明ではなくて特許請求の範囲によって示され、特許請求の範囲と均等の意味および範囲内でのすべての変更が含まれることが意図される。

【図面の簡単な説明】

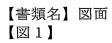
[0047]

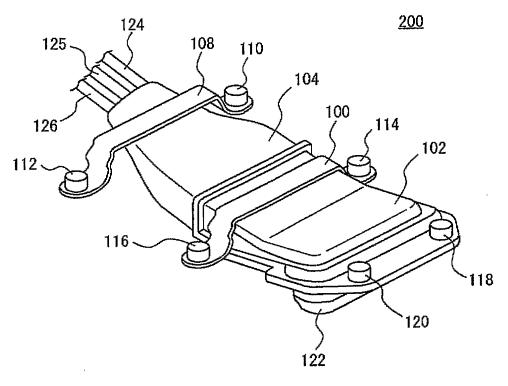
- 【図1】第1の実施の形態に係るコネクタの外観を示す図である。
- 【図2】第1の実施の形態に係るコネクタの正面図である。
- 【図3】第1の実施の形態に係るコネクタの断面を示す図である。
- 【図4】第1の実施の形態に係るコネクタに固定されるクランプを示す図である。
- 【図5】第2の実施の形態に係るコネクタの外観を示す図である。

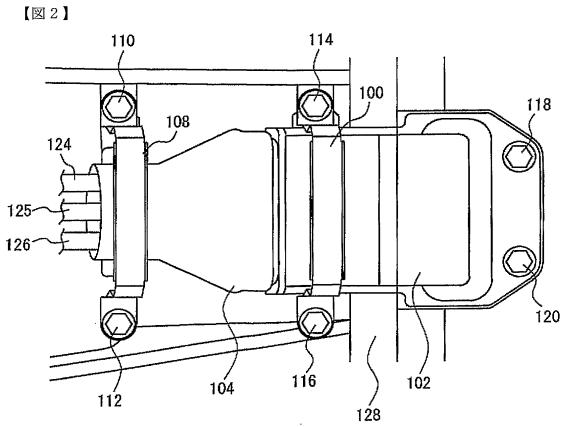
【符号の説明】

[0048]

100,108,142 クランプ、102 シールドシェル、104 ケーブルカバー、124,125,126 ケーブル、110,112,114,116,118,120,140 ボルト、122 コネクタ部、128 筐体、130 メスコネクタ、132 ステータコア、134 コイル、136 接続旦部、138 端子固定台、200 オスコネクタ。

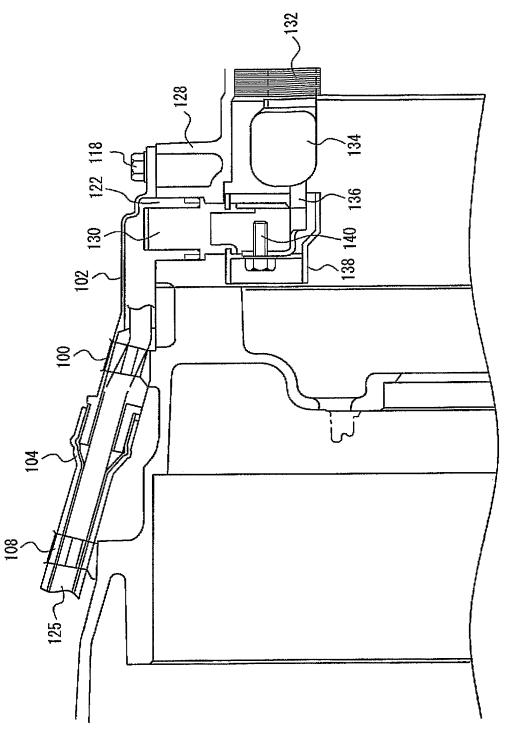










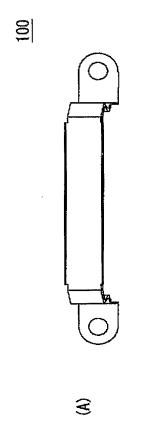




【図4】



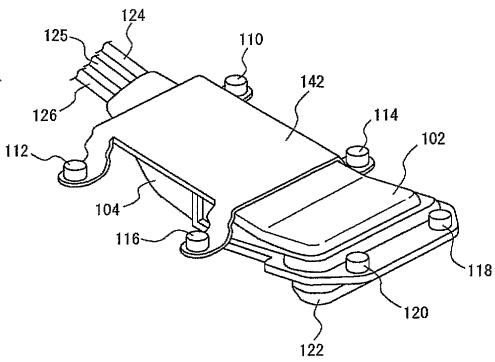
ල

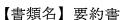












【要約】

【課題】 ケーブルからの振動を吸収するクランプを用いてケーブルを固定する。

【解決手段】 車両に搭載された電気機器を収納する筐体に設けられたメスコネクタに接続されるオスコネクタ200は、メスコネクタの接点に接続される接点と、接点に接続されるケーブル124,125,126と、接点を覆うシールドシェル102とを含む。オスコネクタ200の固定構造は、接点部側において、シールドシェル102と筐体とを固定するためのボルト118,120と、ケーブル側において、ケーブルの固定状態は、ボルト118,120によるシールドシェル102の固定状態よりも、固定対象物の移動が許容される状態である。

【選択図】

図 1

特願2004-040164

出願人履歴情報

識別番号

[000003207]

1. 変更年月日 [変更理由] 住 所 氏 名 1990年 8月27日 新規登録 愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社